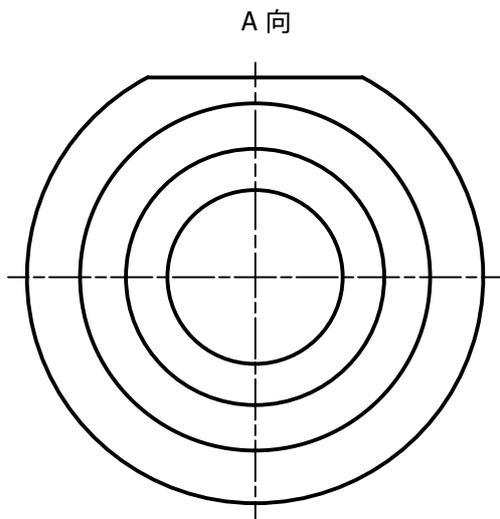
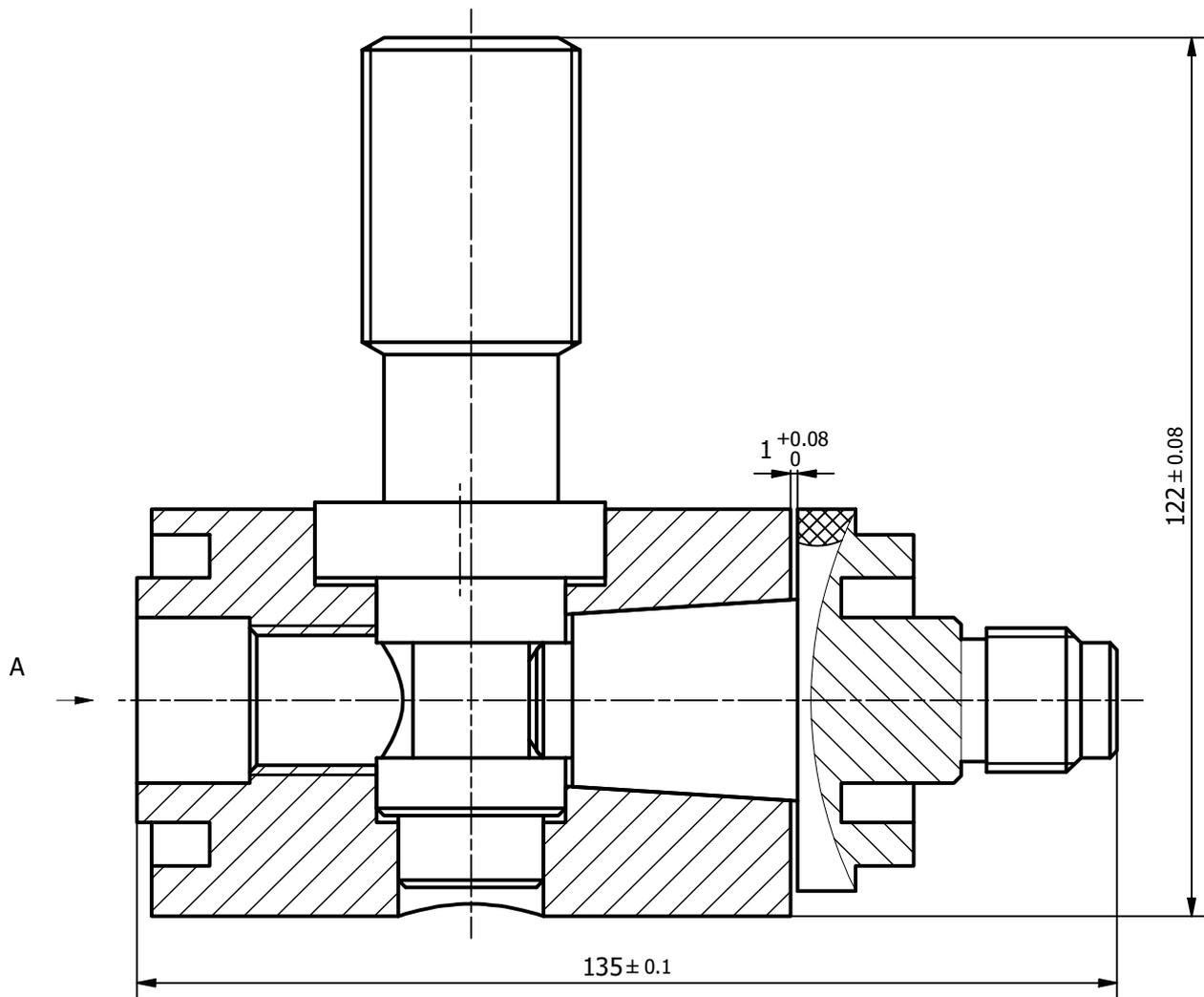


### 技术要求

- 1、按装配图装配后交付；
- 2、装配后，应符合所注尺寸要求。

3	螺纹轴	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-03
2	座体	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-02
1	锥轴	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-01
序号	图样名称	材料	数量	图号
明细栏				

 		第十五届“振兴杯” 全国青年职业技能大赛 广东选拔赛车工（学生组）		比例	1 : 1
				材料	
姓名		装配图A	图号	QGQNZYJNDS-CG-2019-00A	
设备			第1张	共5张	



### 技术要求

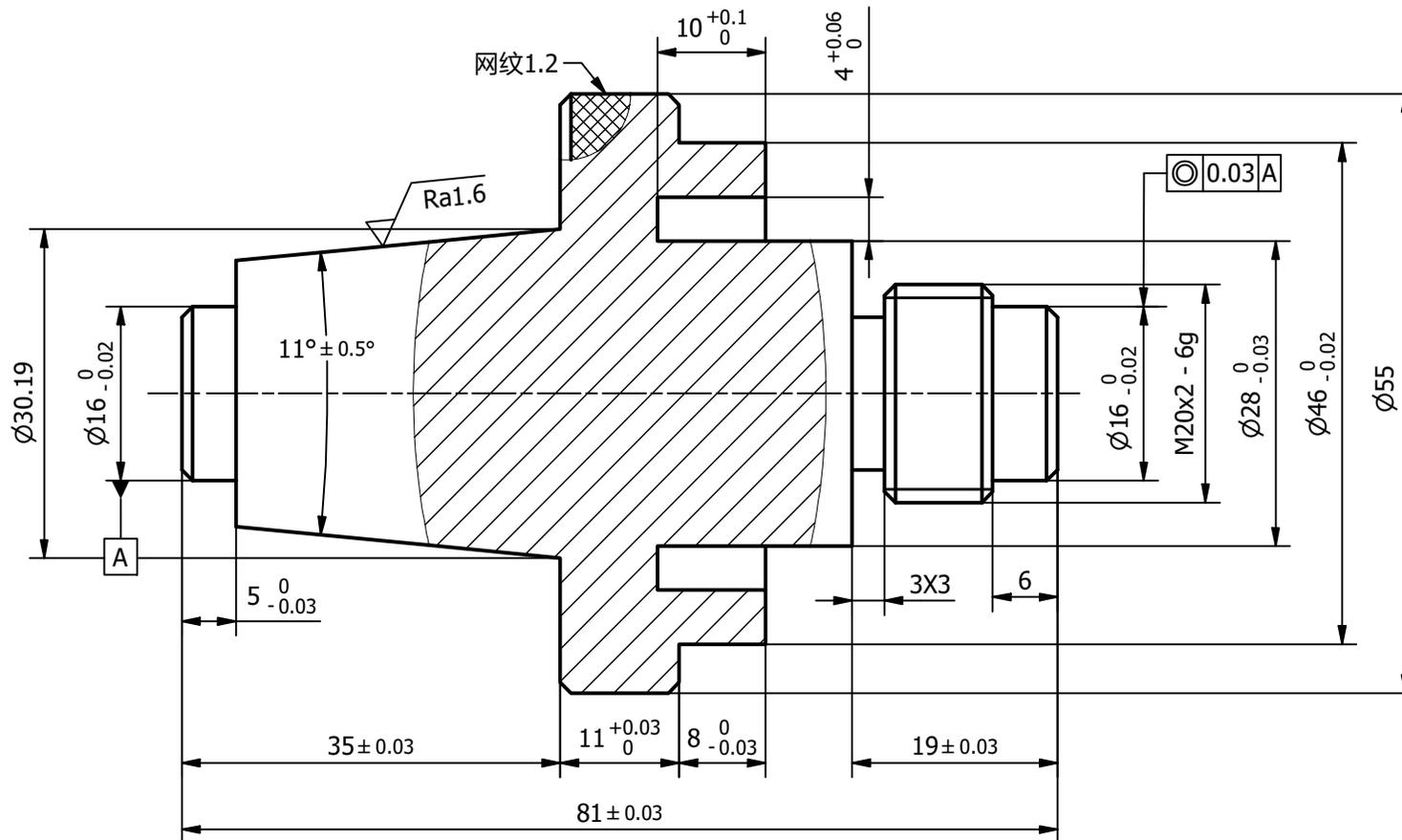
- 1、按装配图装配后交付；
- 2、装配后，应符合所注尺寸要求。

3	螺纹轴	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-03
2	座体	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-02
1	锥轴	45#	1	QGQNZYJNDS-CG-2019-01
序号	图样名称	材料	数量	图号

明细栏

 		第十五届“振兴杯” 全国青年职业技能大赛 广东选拔赛车工（学生组）		比例	1 : 1
				材料	
姓名		装配图B	图号	QGQNZYJNDS-CG-2019-00B	
设备			第2张	共5张	

√ Ra3.2 (√)

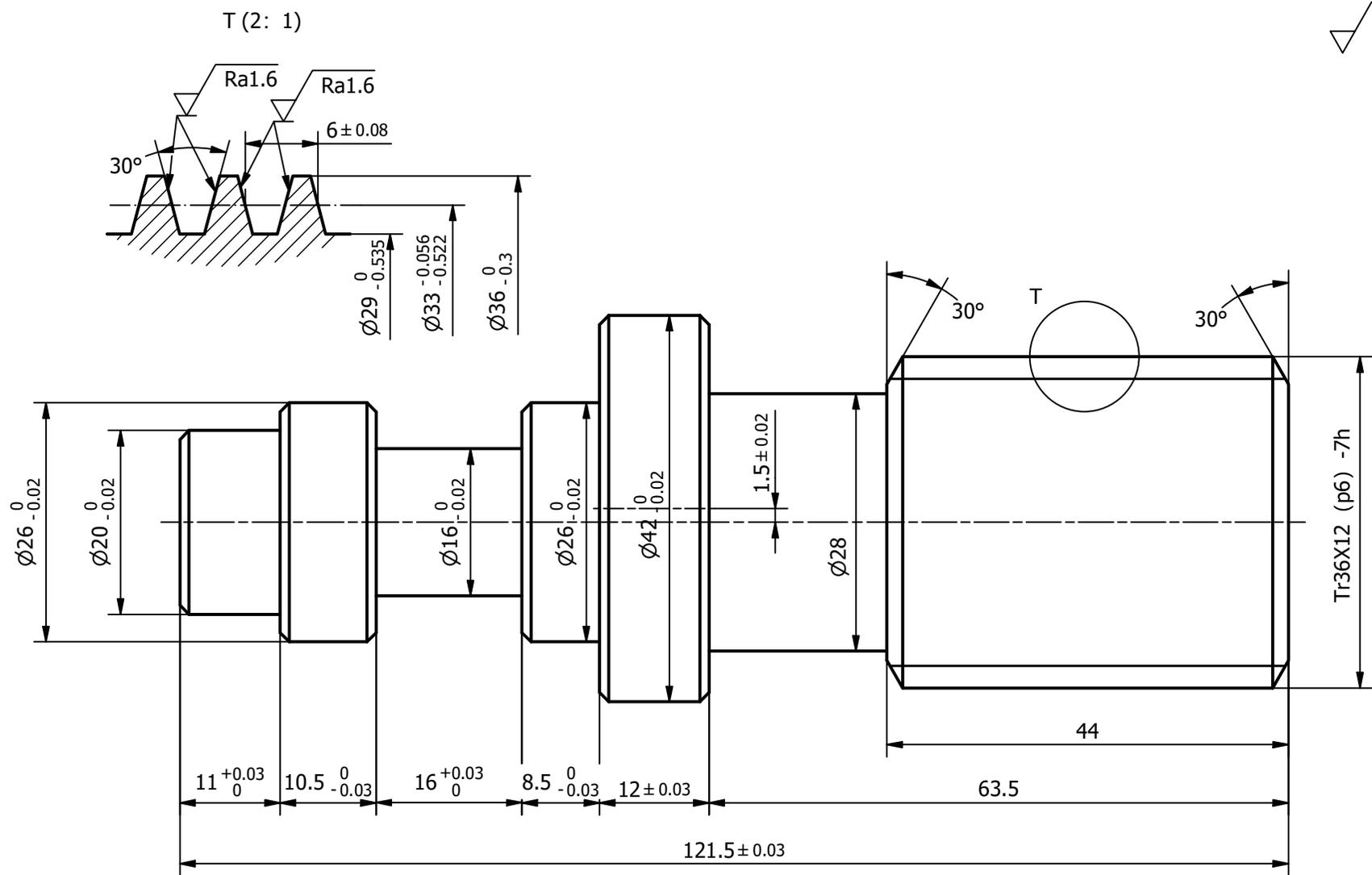


### 技术要求

- 1、锐边倒钝;
- 2、未注倒角C1;
- 3、禁止用锉刀、纱布、油石修光工件加工表面;
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000M执行。

 		第十五届“振兴杯” 全国青年职业技能大赛 广东选拔赛车工（学生组）		比例	1.5 : 1
				材料	45#
姓名		锥轴	图号		
设备			第3张	共5张	





Ra3.2 (✓)

### 技术要求

- 1、锐边倒钝；
- 2、未注倒角C1；
- 3、禁止用锉刀、纱布、油石修光工件加工表面；
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000M执行。

 		第十五届“振兴杯” 全国青年职业技能大赛 广东选拔赛车工（学生组）		比例	1.5 : 1
				材料	45#
姓名		图号	QGQNZYJNDS-CG-2019-03		
设备		螺纹轴		第5张	共5张